

本公司增設太陽能設備發電工程計 38,626 仟元，
113 年度已支付 18,054 千元。預計效益說明如下：

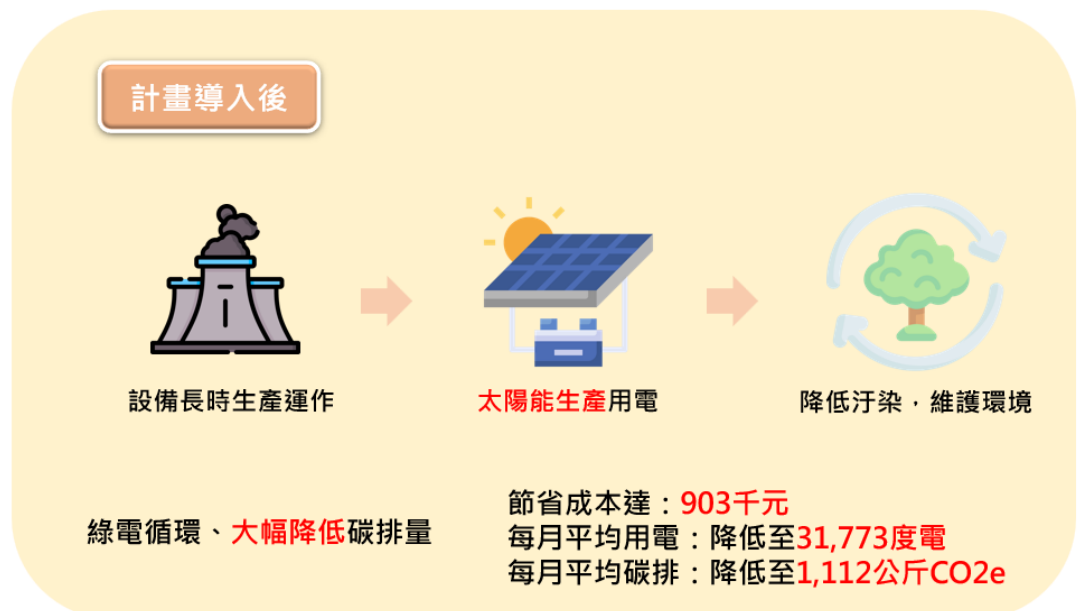
計畫導入前：用電與生產情形



1. 產品製造時使用反應槽生產進行、並且透過各檢測設備於各個階段進行品質的管考與確認，且整體器材皆需長時間運作，以維持生產計畫規劃運行。
2. 長時運作使能源供給上以傳統火力為來源，但因燃煤的過度燃燒導致產生大量二氧化碳等溫室氣體、同步造成碳排量高漲且難以輕易改善，並且又鑒於火力發電所消耗過於龐大，導致耗電量也居高不下。

3. 過高的用電量與碳排量使整體耗損巨大，平均每月在運作上需使用至約32,235度電與造成約16公噸 CO₂e 的碳排量，極大的耗電與碳排量不僅使公司在利益與損益上受到正反兩極的難以平衡，更是進一步對環境造成破壞與負面性的成長。

計畫導入後：用電與生產優化後情形



1. 進行太陽能板與配件全面安裝，使廠區能夠透過安裝設備吸收太陽能與自行產生生產時所需電力。
2. 檢測與生產設備運作時，能夠透過所吸收與轉換的太陽能用電作為能量來源，並進一步降低原先所需的耗電量。
3. 透過太陽能用電同步使碳排量極大幅度下降，並且達到環境維護與效益提升的雙管齊下。

改善後平均每月電量使用能夠有效降低至31,773度電、月平均可減少462度節電率達2%，並且透過用電成本的節省，總成本估算能夠省下近1,128千元之多。而透過綠能，碳排量更是可從每月平均16公噸CO₂e下修至每月1公噸CO₂e的極大幅度改善、效益更是高達93%之多。

二、預期成果：

改善前(現況)	改善後(結案)
每月廠區平均生產與檢驗設備用電量： 32,235度	每月廠區平均生產與檢驗設備用電量： 降低至 <u>31,773度</u> ，節電效益達 <u>2%</u>
每月廠區平均生產與檢驗設備碳排放量： 16公噸 CO ₂ e	每月廠區平均生產與檢驗設備碳排放量： 降低至 <u>1公噸 CO₂e</u> ，減碳效益達 <u>93%</u>
每月平均生產用電成本： 1,128千元	每月平均生產用電成本： <u>降低至0千元</u>